

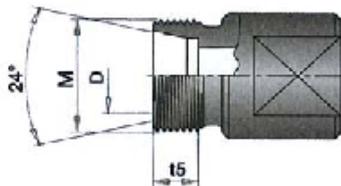
# Vormontagestutzen

Artikel-Nr. VMS 01 bis VMS 10

P 6-50

Bei der Montage von Edelstahlrohren ist die Vormontage ausschließlich im gehärteten Vormontagestutzen vorzunehmen. Eine direkte Montage im Edelstahlstutzen sollte vermieden werden!  
Die Konen der Vormontagestutzen unterliegen der Abnutzung und müssen deshalb in regelmäßigen Abständen auf Lehnhaltigkeit überprüft werden.

**Wir empfehlen nur nahtlose, weich gegläute Edelstahlrohre aus Werkstoff 1.4571 nach DIN 2391 Teil 1 oder DIN 2462 Toleranzklasse D4/T3.**



VMS 05

## Vormontagestutzen für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

Artikel-Nr.	für Rohr Außen-Ø	Gewinde M	t5	für Verschraubungen mit max. Druck (bar)
VMS 01	4	M8x1,0	4,0	100
VMS 02	6	M10x1,0	5,5	100
VMS 03	8	M12x1,0	5,5	100
VMS 04	6	M12x1,5	7,0	315
VMS 05	8	M14x1,5	7,0	315
VMS 06	10	M16x1,5	7,0	315
VMS 07	12	M18x1,5	7,0	315
VMS 08	15	M22x1,5	7,0	315
VMS 09	18	M26x1,5	7,5	315
VMS 10	22	M30x2,0	7,5	315

Artikel-Nr.	L1	L2	SW
VMS 01	25,0	8,0	10
VMS 02	25,0	8,0	10
VMS 03	26,0	9,0	12
VMS 04	35,0	15,0	12
VMS 05	36,0	15,0	12
VMS 06	40,0	15,0	17
VMS 07	40,0	15,0	17
VMS 08	42,0	15,0	19
VMS 09	45,0	15,0	22
VMS 10	50,0	20,0	24

